

1 TABLE OF CONTENTS
2 MACHINE AND MANUFACTURER IDENTIFICATION
3 DECLARATION OF CONFORMITY
4 MACHINE DESCRIPTION
5 HANDLING AND TRANSPORT
6 GENERAL WARNINGS
7 SAFETY INSTRUCTIONS
8 FIRST AID RULES
9 GENERAL SAFETY RULES
10 TECHNICAL DATA
11 POSITIONING, CONFIGURATIONS AND ACCESSORIES
12 NOTES ON SUCTION AND DELIVERY LINES
13 CONNECTIONS
14 PIPING CONNECTIONS
15 INITIAL START-UP
16 EVERY DAY USE
17 MAINTENANCE
18 NOISE LEVEL
19 PROBLEMS AND SOLUTIONS
20 DEMOLITION AND DISPOSAL
21 EXPLODED VIEWS
22 OVERALL DIMENSIONS

2 MACHINE AND MANUFACTURER IDENTIFICATION

PIUSI logo and technical data table including model numbers (Panther 56, 72, 90), power ratings, and manufacturer information (Via Pacinotti Z.I., Rangavino).

3 DECLARATION OF CONFORMITY

The undersigned: PIUSI S.p.A. Via Pacinotti c.m. - z. Rangavino 46029 Suzzara - Mantova - Italia. Hereby states under its own responsibility, that the equipment described below...

4 MACHINE DESCRIPTION

PUMP Self-Priming, volumetric, rotating electric vane pump, equipped with by-pass valve. MOTOR Asynchronous motor, single-phase and three-phase, 2 pole, closed type...

4.1 HANDLING AND TRANSPORT

Foreword Due to the limited weight and dimensions of the pumps, special lifting equipment is not required to handle them. The pumps are carefully packed before dispatch...

Table with columns: MODEL, WEIGHT (Kg), PACKAGING DIMENSION(mm). Rows for Panther 56, Panther 72, Panther 90.

5 GENERAL WARNINGS

Warnings To ensure operator safety and to protect the dispensing system from potential damage, workers must be fully acquainted with this instruction manual before attempting to operate the dispensing system. Symbols used in the manual This symbol indicates safe working practices for operators and/or potentially exposed persons.

6 SAFETY INSTRUCTIONS

Mains - preliminary checks before installation Maintenance control FIRE AND EXPLOSION When flammable fluids are present in the work area, such as gasoline and windshield wiper fluid, be aware that flammable fumes can ignite or explode.

9 TECHNICAL DATA

Table with columns: Voltage/Frequency (V/Hz), Absorption (A), Power (W), RPM, Nominal Flow Rate (l/min), Max Back Pressure (bar). Rows for Panther 56, 72, 90.

Operating conditions of the declared data Diesel Fuel Temperature: 20°C. Suction Conditions: The tube and the pump position relative to the fluid level is such that a pressure of 0.3 bar is generated at the nominal flow rate.

10 OPERATING CONDITIONS

10.1 ENVIRONMENTAL CONDITIONS TEMPERATURE min. -4 °F / max +140 °F min. -20 °C / max +60 °C max. 90% RELATIVE HUMIDITY LIGHTING The environment must conform to directive 89/54/EEC on work environments.

10.2 ELECTRICAL POWER SUPPLY

Depending on the model, the pump must be supplied by a single-phase alternating current line whose nominal values are shown in the table in Paragraph "TECHNICAL DATA".

10.3 DUTY CYCLE

The electrical pumps Panther 56 and Panther 72 are designed for continuous use under conditions of maximum back pressure.

10.4 PERMITTED AND NON-PERMITTED FLUIDS

Table listing permitted and non-permitted fluids: DIESEL FUEL, GASOLINE, INFLAMMABLE LIQUIDS, LIQUIDS WITH VISCOSITY > 20 cSt, WATER, FOOD LIQUIDS, CORROSIVE CHEMICAL PRODUCTS, SOLVENTS.

11 INSTALLATION

WARNING Never touch the electric plug or socket with wet hands. Do not switch the dispensing system on if the network connection cable or important parts of the apparatus are damaged. PRELIMINARY INSPECTION Verify that all components are present. Request any missing parts from the manufacturer.

11.1 POSITIONING, CONFIGURATIONS AND ACCESSORIES

NOTE In the case of installation in the open air, proceed to protect the pump by providing a protection roof. ATTENTION THE MOTORS ARE NOT OF THE ANTI-EXPLOSIVE-TYPE. Do not install them where inflammable vapours could be present.

11.2 NOTES ON SUCTION AND DELIVERY LINES

DELIVERY Foreword The choice of pump model must be made keeping the characteristics of the system in mind. EFFECTS ON FLOW RATE Length and diameter of pipe, flow rate of dispensed liquid, accessories fitted, can create back pressure, above those allowed.

12 CONNECTIONS

12.1 ELECTRICAL CONNECTIONS IT IS THE INSTALLER'S RESPONSIBILITY TO CARRY OUT THE ELECTRICAL CONNECTIONS IN COMPLIANCE WITH THE RELEVANT STANDARDS.

12.2 PIPING CONNECTIONS

FOREWORD Before carrying out any connection, refer to the visual indications i.e. arrow on the pump head, to identify suction and delivery.

13 INITIAL START-UP

FOREWORD Check that the quantity of fluid in the suction tank is greater than the amount you wish to transfer.

14 EVERY DAY USE

USE PROCEDURE 1 If using flexible tubing, attach the ends of the tubing to the tanks. In the absence of an appropriate slot, solidly grasp the delivery tube before beginning dispensing.

15 MAINTENANCE

Safety instructions Panther 56 Panther 72 and Panther 90 pumps are designed and constructed to require a minimum of maintenance.

16 NOISE LEVEL

In normal operating conditions, noise emissions of all models do not exceed 75 dB at a distance of 1 metre from the electric pump.

17 PROBLEMS AND SOLUTIONS

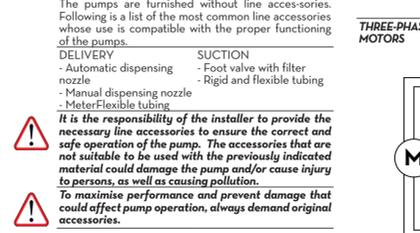
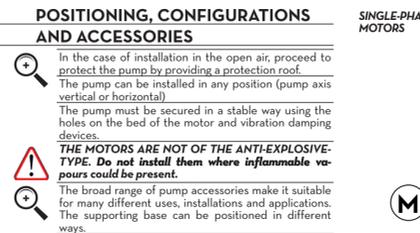
Table with columns: PROBLEM, POSSIBLE CAUSE, CORRECTIVE ACTION. Rows include: Lack of electric power, Rotor jammed, Motor problems, Low rotation speed, Cavitation occurring, Seal damaged, Suction circuit blocked, Malfunction of foot valve fitted on suction circuit, The suction chambers are dry or blocked.

18 DEMOLITION AND DISPOSAL

Foreword If the system needs to be disposed, the parts which make it up must be delivered to companies that specialize in the recycling and disposal of industrial waste and, in particular:

19 SAFETY INFORMATION

Disposing of packing materials Metal Parts Disposal Disposal of electric and electronic components Information regarding the environment for clients residing within the European Union Disposing of RAEE equipment as household wastes is strictly forbidden.



12.2 PIPING CONNECTIONS

FOREWORD Before carrying out any connection, refer to the visual indications i.e. arrow on the pump head, to identify suction and delivery.

13 INITIAL START-UP

FOREWORD Check that the quantity of fluid in the suction tank is greater than the amount you wish to transfer.

14 EVERY DAY USE

USE PROCEDURE 1 If using flexible tubing, attach the ends of the tubing to the tanks. In the absence of an appropriate slot, solidly grasp the delivery tube before beginning dispensing.

15 MAINTENANCE

Safety instructions Panther 56 Panther 72 and Panther 90 pumps are designed and constructed to require a minimum of maintenance.

16 NOISE LEVEL

In normal operating conditions, noise emissions of all models do not exceed 75 dB at a distance of 1 metre from the electric pump.

17 PROBLEMS AND SOLUTIONS

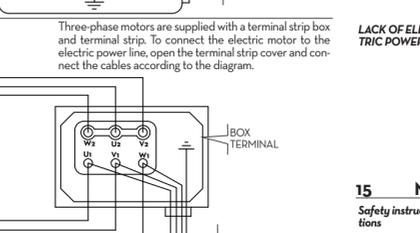
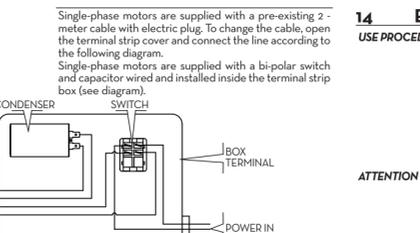
Table with columns: PROBLEM, POSSIBLE CAUSE, CORRECTIVE ACTION. Rows include: Lack of electric power, Rotor jammed, Motor problems, Low rotation speed, Cavitation occurring, Seal damaged, Suction circuit blocked, Malfunction of foot valve fitted on suction circuit, The suction chambers are dry or blocked.

18 DEMOLITION AND DISPOSAL

Foreword If the system needs to be disposed, the parts which make it up must be delivered to companies that specialize in the recycling and disposal of industrial waste and, in particular:

19 SAFETY INFORMATION

Disposing of packing materials Metal Parts Disposal Disposal of electric and electronic components Information regarding the environment for clients residing within the European Union Disposing of RAEE equipment as household wastes is strictly forbidden.



12.2 PIPING CONNECTIONS

FOREWORD Before carrying out any connection, refer to the visual indications i.e. arrow on the pump head, to identify suction and delivery.

13 INITIAL START-UP

FOREWORD Check that the quantity of fluid in the suction tank is greater than the amount you wish to transfer.

14 EVERY DAY USE

USE PROCEDURE 1 If using flexible tubing, attach the ends of the tubing to the tanks. In the absence of an appropriate slot, solidly grasp the delivery tube before beginning dispensing.

15 MAINTENANCE

Safety instructions Panther 56 Panther 72 and Panther 90 pumps are designed and constructed to require a minimum of maintenance.

16 NOISE LEVEL

In normal operating conditions, noise emissions of all models do not exceed 75 dB at a distance of 1 metre from the electric pump.

17 PROBLEMS AND SOLUTIONS

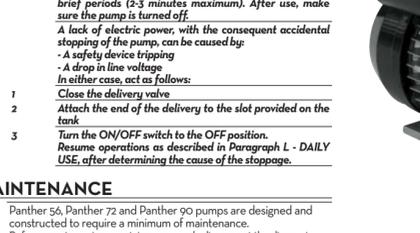
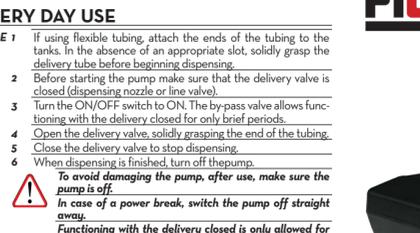
Table with columns: PROBLEM, POSSIBLE CAUSE, CORRECTIVE ACTION. Rows include: Lack of electric power, Rotor jammed, Motor problems, Low rotation speed, Cavitation occurring, Seal damaged, Suction circuit blocked, Malfunction of foot valve fitted on suction circuit, The suction chambers are dry or blocked.

18 DEMOLITION AND DISPOSAL

Foreword If the system needs to be disposed, the parts which make it up must be delivered to companies that specialize in the recycling and disposal of industrial waste and, in particular:

19 SAFETY INFORMATION

Disposing of packing materials Metal Parts Disposal Disposal of electric and electronic components Information regarding the environment for clients residing within the European Union Disposing of RAEE equipment as household wastes is strictly forbidden.



12.2 PIPING CONNECTIONS

FOREWORD Before carrying out any connection, refer to the visual indications i.e. arrow on the pump head, to identify suction and delivery.

13 INITIAL START-UP

FOREWORD Check that the quantity of fluid in the suction tank is greater than the amount you wish to transfer.

14 EVERY DAY USE

USE PROCEDURE 1 If using flexible tubing, attach the ends of the tubing to the tanks. In the absence of an appropriate slot, solidly grasp the delivery tube before beginning dispensing.

15 MAINTENANCE

Safety instructions Panther 56 Panther 72 and Panther 90 pumps are designed and constructed to require a minimum of maintenance.

16 NOISE LEVEL

In normal operating conditions, noise emissions of all models do not exceed 75 dB at a distance of 1 metre from the electric pump.

17 PROBLEMS AND SOLUTIONS

Table with columns: PROBLEM, POSSIBLE CAUSE, CORRECTIVE ACTION. Rows include: Lack of electric power, Rotor jammed, Motor problems, Low rotation speed, Cavitation occurring, Seal damaged, Suction circuit blocked, Malfunction of foot valve fitted on suction circuit, The suction chambers are dry or blocked.

18 DEMOLITION AND DISPOSAL

Foreword If the system needs to be disposed, the parts which make it up must be delivered to companies that specialize in the recycling and disposal of industrial waste and, in particular:

19 SAFETY INFORMATION

Disposing of packing materials Metal Parts Disposal Disposal of electric and electronic components Information regarding the environment for clients residing within the European Union Disposing of RAEE equipment as household wastes is strictly forbidden.



12.2 PIPING CONNECTIONS

FOREWORD Before carrying out any connection, refer to the visual indications i.e. arrow on the pump head, to identify suction and delivery.

13 INITIAL START-UP

FOREWORD Check that the quantity of fluid in the suction tank is greater than the amount you wish to transfer.

14 EVERY DAY USE

USE PROCEDURE 1 If using flexible tubing, attach the ends of the tubing to the tanks. In the absence of an appropriate slot, solidly grasp the delivery tube before beginning dispensing.

15 MAINTENANCE

Safety instructions Panther 56 Panther 72 and Panther 90 pumps are designed and constructed to require a minimum of maintenance.

16 NOISE LEVEL

In normal operating conditions, noise emissions of all models do not exceed 75 dB at a distance of 1 metre from the electric pump.

17 PROBLEMS AND SOLUTIONS

Table with columns: PROBLEM, POSSIBLE CAUSE, CORRECTIVE ACTION. Rows include: Lack of electric power, Rotor jammed, Motor problems, Low rotation speed, Cavitation occurring, Seal damaged, Suction circuit blocked, Malfunction of foot valve fitted on suction circuit, The suction chambers are dry or blocked.

18 DEMOLITION AND DISPOSAL

Foreword If the system needs to be disposed, the parts which make it up must be delivered to companies that specialize in the recycling and disposal of industrial waste and, in particular:

19 SAFETY INFORMATION

Disposing of packing materials Metal Parts Disposal Disposal of electric and electronic components Information regarding the environment for clients residing within the European Union Disposing of RAEE equipment as household wastes is strictly forbidden.

1 INDICE

1 IDENTIFICAZIONE MACCHINA E COSTRUTTORE
2 DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'
3 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA
4 MOVIMENTAZIONE E TRASPORTO
5 AVVERTENZE GENERALI
6 ISTRUZIONI DI SICUREZZA
7 NORME DI PRONTO SOCCORSO
8 NORME GENERALI DI SICUREZZA
9 DATI TECNICI
10 CONDIZIONI OPERATIVE
11 CONDIZIONI AMBIENTALI
12 ALIMENTAZIONE ELETTRICA
13 CICLO DI LAVORO
14 FLUIDI AMMESSI E NON AMMESSI
15 INSTALLAZIONE
16 POSIZIONAMENTO, CONFIGURAZIONE ED ACCESSORI
17 CONSIDERAZIONI SULLE LINEE DI MANDATA
18 ED ASPIRAZIONE
19 COLLEGAMENTI E ALLACCIAMENTI
20 COLLEGAMENTI ELETTRICI
21 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI
22 PRIMO AVVIAMENTO
23 USO GIORNALIERO
24 MANUTENZIONE
25 LIVELLO DEL RUMORE
26 PROBLEMI E SOLUZIONI
27 DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO
28 VISTE ESPOSE
29 INGOMBRI

2 IDENTIFICAZIONE MACCHINA E COSTRUTTORE



Table with 2 columns: MODELLI DISPONIBILI (Panther 56, Panther 72, Panther 90) and COSTRUTTORE (Piusi S.p.A., Via Pacinotti 21, Rangovino, 46029 Suzzara (Mantova) Italy).

3 DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

La sottoscritta Piusi S.p.A. Via Pacinotti 21, Rangovino, 46029 Suzzara - Mantova - Italia DICHIARA sotto la propria responsabilità, che la quasi macchina:
Descrizione: Pompa destinata al travaso di gasolio
Modello: Panther 56/ Panther 72/ Panther 90
Materiale: riferirsi al Lot Number riportato sulla targha CE apposta sul prodotto
Anno di costruzione: riferirsi all'anno di produzione riportato sulla targha CE apposta sul prodotto.

E' conforme alle disposizioni legislative che traspongono le direttive:
- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE
- Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE

La documentazione è a disposizione dell'autorità competente su motivata richiesta presso Piusi S.p.A. o richiedendola all'indirizzo e-mail: doc.tec@piusi.com.
La persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico e a redigere la dichiarazione è Otto Varini in qualità di legale rappresentante.

4 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

POMPA: Elettropompa rotativa auto-adescente di tipo volumetrico a palette, equipaggiata con valvola di by-pass.
MOTORE: Motore aspirazione monofase e trifase, a 2 poli, di tipo chiuso (classe di protezione IP55 secondo la normativa EN 60034-5-86) auto-ventilato, direttamente flangiato al corpo pompa.
FILTRO: Filtro in aspirazione ispezionabile.

4.1 MOVIMENTAZIONE E TRASPORTO

PREMESSA: Dato il limitato peso e dimensione delle pompe, la movimentazione non richiede l'ausilio di mezzi di sollevamento.
IMBALLO: L'elettropompa è fornita con imballo idoneo alla spedizione. Sull'imballo, viene applicata una etichetta riportante le seguenti informazioni sul prodotto.

Table with 3 columns: MODELLO, PESO (Kg), DIMENSIONI IMBALLO (mm). Rows for Panther 56, Panther 72, Panther 90.

5 AVVERTENZE GENERALI

Avvertenze importanti: Per salvaguardare l'incolumità degli operatori, per evitare possibili danneggiamenti e prima di compiere qualsiasi operazione, è indispensabile aver preso conoscenza di tutto il manuale istruzioni.
Simbologia utilizzata nel manuale: Questo simbolo indica norme antinfortunistiche per gli operatori e/o eventuali persone esposte.
Avvertenza: Questo simbolo indica che esiste la possibilità di arrecare danno alle apparecchiature e/o ai loro componenti.
Nota: Questo simbolo segnala informazioni utili.
Conservazione del manuale: Il presente manuale deve essere integro e leggibile in ogni sua parte. L'utente finale ed i tecnici specializzati autorizzati all'installazione e agli interventi, devono avere la possibilità di consultarlo in ogni momento.

Diritti di riproduzione di questo manuale sono riservati alla Piusi S.p.A.
Il testo non può essere usato in altri stampati senza autorizzazione scritta della Piusi S.p.A.
Il presente manuale è proprietà della PIUSI S.p.A. OGNI RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE E' VIETATA.
Il presente manuale è di proprietà di Piusi S.p.A., la quale è esclusiva titolare di tutti i diritti previsti dalle leggi applicabili, ivi compresi i diritti di brevetto e le norme in materia di diritti d'autore. Tutti i diritti derivanti da tali norme sono riservati a Piusi S.p.A.: la riproduzione anche parziale del presente manuale, la sua pubblicazione, modifica, trascrizione, comunicazione al pubblico, distribuzione, commercializzazione in qualsiasi forma, traduzione e/o elaborazione, prestito, ed ogni altra attività riservata per legge a Piusi S.p.A.

6 ISTRUZIONI DI SICUREZZA

ATTENZIONE Rete elettrica - verificare i pericoli relativi all'installazione.
Interventi di controllo manutenzione.
INCENDIO E ESPLOSIONE Quando presenti liquidi infiammabili nell'area di lavoro, possono essere presenti vapori infiammabili che durante l'uso della stazione possono provocare incendio o esplosione.
SUOCCO ELETTRICO.
Folgorazione o morte.

MODELLI DISPONIBILI: PANTHER 56, PANTHER 72, PANTHER 90.
COSTRUTTORE: PIUSI S.p.A., Via Pacinotti 21, Rangovino, 46029 Suzzara (Mantova) Italy.
Dichiara sotto la propria responsabilità, che la quasi macchina:
Descrizione: Pompa destinata al travaso di gasolio
Modello: Panther 56/ Panther 72/ Panther 90
Materiale: riferirsi al Lot Number riportato sulla targha CE apposta sul prodotto
Anno di costruzione: riferirsi all'anno di produzione riportato sulla targha CE apposta sul prodotto.

E' conforme alle disposizioni legislative che traspongono le direttive:
- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE
- Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE

La documentazione è a disposizione dell'autorità competente su motivata richiesta presso Piusi S.p.A. o richiedendola all'indirizzo e-mail: doc.tec@piusi.com.
La persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico e a redigere la dichiarazione è Otto Varini in qualità di legale rappresentante.

4 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

POMPA: Elettropompa rotativa auto-adescente di tipo volumetrico a palette, equipaggiata con valvola di by-pass.
MOTORE: Motore aspirazione monofase e trifase, a 2 poli, di tipo chiuso (classe di protezione IP55 secondo la normativa EN 60034-5-86) auto-ventilato, direttamente flangiato al corpo pompa.
FILTRO: Filtro in aspirazione ispezionabile.

4.1 MOVIMENTAZIONE E TRASPORTO

PREMESSA: Dato il limitato peso e dimensione delle pompe, la movimentazione non richiede l'ausilio di mezzi di sollevamento.
IMBALLO: L'elettropompa è fornita con imballo idoneo alla spedizione. Sull'imballo, viene applicata una etichetta riportante le seguenti informazioni sul prodotto.

Table with 3 columns: MODELLO, PESO (Kg), DIMENSIONI IMBALLO (mm). Rows for Panther 56, Panther 72, Panther 90.

5 AVVERTENZE GENERALI

Avvertenze importanti: Per salvaguardare l'incolumità degli operatori, per evitare possibili danneggiamenti e prima di compiere qualsiasi operazione, è indispensabile aver preso conoscenza di tutto il manuale istruzioni.
Simbologia utilizzata nel manuale: Questo simbolo indica norme antinfortunistiche per gli operatori e/o eventuali persone esposte.
Avvertenza: Questo simbolo indica che esiste la possibilità di arrecare danno alle apparecchiature e/o ai loro componenti.
Nota: Questo simbolo segnala informazioni utili.
Conservazione del manuale: Il presente manuale deve essere integro e leggibile in ogni sua parte. L'utente finale ed i tecnici specializzati autorizzati all'installazione e agli interventi, devono avere la possibilità di consultarlo in ogni momento.

8 NORME GENERALI DI SICUREZZA

Caratteristiche essenziali dell'equipaggiamento di protezione.
Dispositivi di protezione individuale da indossare.
Altri dispositivi.
Guanti protettivi.
PERICOLO.

11 INSTALLAZIONE

CONTROLLI PRELIMINARI.
11.1 POSIZIONAMENTO, CONFIGURAZIONI ED ACCESSORI.
NOTA.
ATTENZIONE.
NOTA.

9 DATI TECNICI

Table with 4 columns: PARAMETRI, PANTHER 56, PANTHER 72, PANTHER 90. Rows include Voltaggio/Frequenza, Assorbimento, Potenza, Giri, Portata Massima, Tipo di Servizio, etc.

10 CONDIZIONI OPERATIVE

10.1 CONDIZIONI AMBIENTALI: TEMPERATURA, UMIDITÀ RELATIVA, ILLUMINAZIONE.
ATTENZIONE.
10.2 ALIMENTAZIONE ELETTRICA: NOTA, ATTENZIONE.
10.3 CICLO DI LAVORO: NOTA.

12 COLLEGAMENTI E ALLACCIAMENTI

12.1 COLLEGAMENTI ELETTRICI: ATTENZIONE, AVVERTENZA.
12.2 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI: PREMESSA, ATTENZIONE, COLLEGAMENTI.
TUBAZIONI DI ASPIRAZIONE.
TUBAZIONI DI MANDATA.
ATTENZIONE.
13 PRIMO AVVIAMENTO: PREMESSA, ATTENZIONE, NOTA, ATTENZIONE, AVVERTENZA.

FLUIDI NON AMMESSI E PERICOLI RELATIVI.
11 INSTALLAZIONE: ATTENZIONE.
CONTROLLI PRELIMINARI.

11 INSTALLAZIONE

ATTENZIONE.
CONTROLLI PRELIMINARI.
11.1 POSIZIONAMENTO, CONFIGURAZIONI ED ACCESSORI.
NOTA.
ATTENZIONE.
NOTA.

9 DATI TECNICI

Table with 4 columns: PARAMETRI, PANTHER 56, PANTHER 72, PANTHER 90. Rows include Voltaggio/Frequenza, Assorbimento, Potenza, Giri, Portata Massima, Tipo di Servizio, etc.

10 CONDIZIONI OPERATIVE

10.1 CONDIZIONI AMBIENTALI: TEMPERATURA, UMIDITÀ RELATIVA, ILLUMINAZIONE.
ATTENZIONE.
10.2 ALIMENTAZIONE ELETTRICA: NOTA, ATTENZIONE.
10.3 CICLO DI LAVORO: NOTA.

12 COLLEGAMENTI E ALLACCIAMENTI

12.1 COLLEGAMENTI ELETTRICI: ATTENZIONE, AVVERTENZA.
12.2 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI: PREMESSA, ATTENZIONE, COLLEGAMENTI.
TUBAZIONI DI ASPIRAZIONE.
TUBAZIONI DI MANDATA.
ATTENZIONE.
13 PRIMO AVVIAMENTO: PREMESSA, ATTENZIONE, NOTA, ATTENZIONE, AVVERTENZA.

ATTENZIONE.
NOTA.
MOTORI MONOFASE.
MOTORI TRIFASE.

12 COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI

PREMESSA.
ATTENZIONE.
CONTROLLI PRELIMINARI.
COLLEGAMENTI.

13 PRIMO AVVIAMENTO

PREMESSA.
ATTENZIONE.
NOTA.
ATTENZIONE.
AVVERTENZA.

SE LA POMPA NON ADESCA.
AL TERMINO DEL PRIMO AVVIAMENTO.
14 USO GIORNALIERO: PROCEDURA D'USO.

14 USO GIORNALIERO

PROCEDURA D'USO.
ATTENZIONE.
Mancanza di alimentazione elettrica.

15 MANUTENZIONE

Avvertenze di sicurezza.
Personale autorizzato agli interventi di manutenzione.

16 LIVELLO DEL RUMORE

16 LIVELLO DEL RUMORE: In normali condizioni di funzionamento, l'emissione di rumore di tutti i modelli non supera il valore di 75 db alla distanza di 1 metro dall'elettropompa.

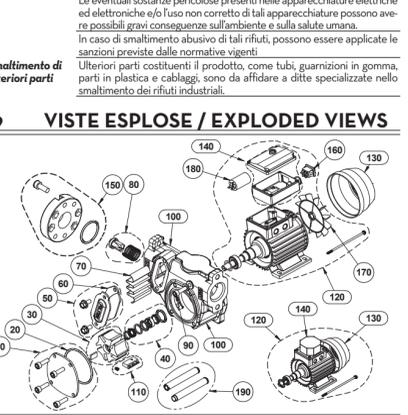
17 PROBLEMI E SOLUZIONI

Table with 3 columns: PROBLEMA, POSSIBILE CAUSA, AZIONE CORRETTIVA. Rows include: IL MOTORE NON GIRA, IL MOTORE GIRA LENTAMENTE IN FASE DI AVVIAMENTO, PORTATA BASSA O NULLA, ELEVATA RUMOROSITÀ DELLA POMPA, PERDITE DAL CORPO POMPA, LA POMPA NON ADESCA IL LIQUIDO.

18 DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO

Premessa.
Smaltimento dell'imballaggio.
Smaltimento delle parti metalliche.
Smaltimento dei componenti elettrici ed elettronici.
Informazioni relative all'ambiente per i clienti residenti nell'unione europea.

19 VISTE ESPOSE / EXPLODED VIEWS



20 INGOMBRI / OVERALL DIMENSIONS

